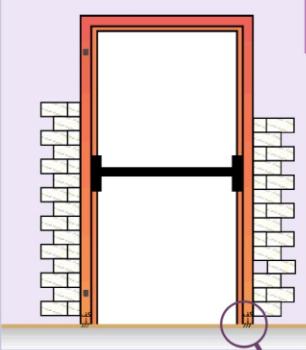


برای نصب مطلوب و بدون نقص چهارچوب رعایت نکات زیر الزامی است :

- قبل از کار گذاشتن چهارچوب حتماً از برابر بودن قطرهای ضربه‌دار آن اطمینان حاصل شود.
- هنگام نصب چهارچوب از قرار گرفتن آن در جهت صحیح از لحاظ جهت بازشو و بالا و پایین آن اطمینان حاصل کنید.
- هنگام کار گذاشتن چهارچوب حتماً ضلع بالای آن (کلاه چهارچوب) با تراز کنترل شود.
- قبل از تثبیت چهارچوب، تمام چهات آن از داخل بویژه دو ضلع جانبی حتماً با تراز و شاقول کنترل شود.
- شاخهای تاشوی چهارچوبها حتماً به سمت بیرون خم شود تا اتصال چهارچوب به دیوار محکم گردد.

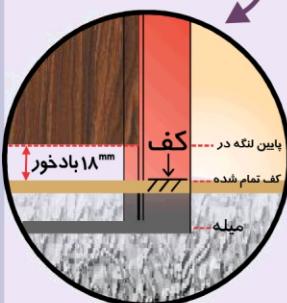
برای جلوگیری از انحنای چهارچوب به سمت داخل هنگام نصب رعایت نکات زیر الزامی است :



- در هنگام ملات ریزی برای جلوگیری از احتمال انحنای چهارچوب به داخل، حتماً قالب نصب ارسال شده را داخل قالب‌لمه چهارچوب قرار دهید.
- قالب نصب در داخل قالب‌لمه چهارچوب با فشار قرار داده می‌شود و پس از ملات ریزی و سفت شدن آن از همان قالب برای چهارچوبهای هم اندازه دیگر استفاده شود.
- پر کردن داخل چهارچوب با ملات ماسه و سیمان بتدریج و در سه مرحله انجام شود.
- اگر چهارچوب آستانه دار باشد حتماً فضای زیر آستانه نیز از ملات پر شود.
- برای جلوگیری از زنگ زدگی چهارچوب بهتر است برای پر کردن داخل آن از گچ استفاده نشود.

تذکر: به تعداد اندازه‌های مختلف چهارچوبهای سفارش شده، قالب نصب ارسال می‌شود.

نحوه تثبیت چهارچوب نسبت به کف تمام شده و دیوار به شرح ذیل می‌باشد :



- در دو طرف پایین چهارچوب علامت حک شده است حتماً به آن توجه شود.
- این علامت انتهای لنگه در، خط کف تمام شده و بادخور بین آنها را نشان می‌دهد.
- خط کف حک شده روی چهارچوب باید با سطح کف تمام شده نهایی همسطح و همتراز باشد.
- سطح تمام شده نهایی دیوار، باید بالبه پشت چهارچوب برابر باشد.
- بیتر است چهارچوب هم عرض دیوار انتخاب شود.

برای نصب چهارچوب تمام درها، به ویژه درهای با یراق آلات خاص رعایت مواد زیر الزامی است :

- برای اینکه لنگه درها بصورت ۹۰ درجه کامل باز شود و برخورد دستگیره پلاک، آرام بند، قفل خروج اضطراری و سایر یراق آلات نصب شده پشت «در» با دیوار مجاور آن مشکلی ایجاد نکند لازم است که چهارچوب حداقل ۱۰ سانتی متر از گنج دیوار فاصله داشته باشد.

